

## Schulungsplan - Level: Operator

Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Dauer
1	Grundfunktionen und Sicherheitshinweise	Gefahrenhinweise Sicherheitshinweise Maschine ein- und ausschalten Maschinensoftware starten Maschine in Betriebsbereitschaft versetzen	1 h
2	Maschinenkonzept und Komponenten	Grundaufbau der Basismaschine Komponentenbeschreibung	1-2 h
3	Softwarekonzept und GUI Aufbau	Beschreibung Softwareoberfläche Beschreibung Softwarekonzept	1 h
4	Rüstvorgänge	Programmwahl Vorbereitung Verbrauchsmaterialien Substratzufuhr vorbereiten Dosier- und Bestückmaterial rüsten Erläuterung zugehöriger Monitore Justage und Freigabeläufe	2-3 h
5	Produktionsprozess	Starten der Produktion Stoppen der Produktion Unterbrechen der Produktion Erläuterung der Überwachungsmonitore Erläuterung der Status-Signalanzeige Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen	2-3 h

**Bemerkungen:**

Die Operator-Schulung befähigt zur Bedienung und Überwachung der Maschine im laufenden Produktionsprozess. Des Weiteren werden das Rüsten sowie die Inbetriebnahme der Maschine erläutert. Der Operator wird nicht dazu befähigt, Änderungen an Programmen oder Maschinenparametern vorzunehmen.

Die Schulung endet mit einem Teilnahmezertifikat, in dem Teilnehmer sowie schulender Mitarbeiter der Häcker Automation GmbH benannt sind.

**14-9998\_SP-Operator**

Revision

Datum

Seite

Anzahl

A

Autor

Freigabe

1

1